AKÇELİK
STRONGER TOGETHER



ÜRETİM

VASIFLI ÇELİK SEKTÖRÜNDEKİ
KÜRESEL ÇÖZÜM ORTAĞINIZ

akcelik.com.tr

Çeliğin hayatımızdaki Yeri de büyük, Gücü de!



Parçası Olduğumuz için Gururluyuz!



STRONGER TOGETHER

akcelik.com.tr

PARLAK ÇELİK

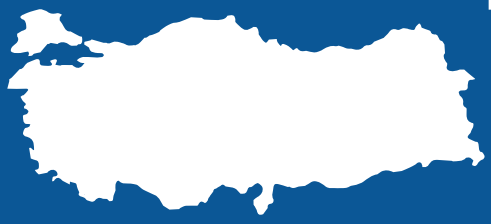
TON

215.000

Geçmişten gelen tecrübemizi teknoloji ile birleştirerek ürün kalitesi olarak paydaşlarımıza ulaştırıyoruz.

Gerçekleşen yatırımlarımızla birlikte Türkiye ve Almanya'daki üretim tesislerimizde yıllık 215.000 ton Parlak Çelik üretimi yapıyoruz.

Türkiye



165.000 Ton / Yıl Kapasite
22.000 m2 Açık, **24.000 m2** Kapalı alan



Almanya

50.000 Ton / Yıl Kapasite
32.000m² Açık, **15.000 m²** Kapalı alan

“

AKTEQA, Endüstri 4.0 dünyasındaki yeni nesil çelik üretimi ve tedariği felsefemiz olup, temelde üretimlerimizin ve faaliyetlerimizin Teknoloji, Çevre, Kalite ve Otomasyon unsurlarıyla bir arada ele alındığı eylemlerin bütünüdür.

BİZİ İŞİMİZDE FARKLI KILAN, FELSEFEMİZDİR.

AKTEQA

A	K	T	E	Q	A
AKÇELİK		TEKNOLOJİ	ÇEVRE	KALİTE	İLERLEME

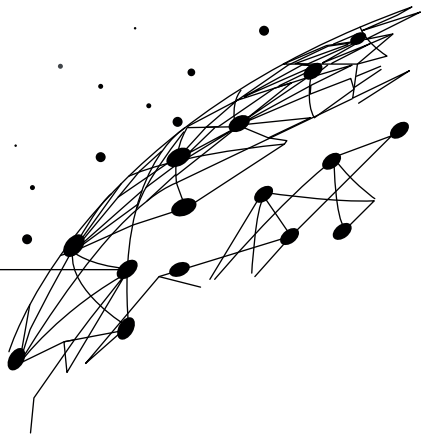
AKTEQA felsefemiz, insani değerlerin yanı sıra **Teknoloji (Technology), Çevre (Environment), Kalite (Quality)** ve **İlerleme (Advencement)** hedeflerimizin bir arada ele alındığı disiplinler bütünüdür.

Akçelik olarak Endüstri 3.0 hedeflerimize ulaşmak için planladığımız yatırımlarımızı 2019 yılında tamamladık ve fabrikalarımızdaki tüm makinelerimizi yeni yatırım ve modernizasyonlarla entegre üretim hattına dönüştürdük. **2023 yılı itibariyle tamamlanan Endustri 4.0 yatırımlarımızla birlikte vizyonumuz, AKTEQA felsefemiz ışığında Endustri 5.0 sürecine hazırlanmaktır.**

Felsefemiz

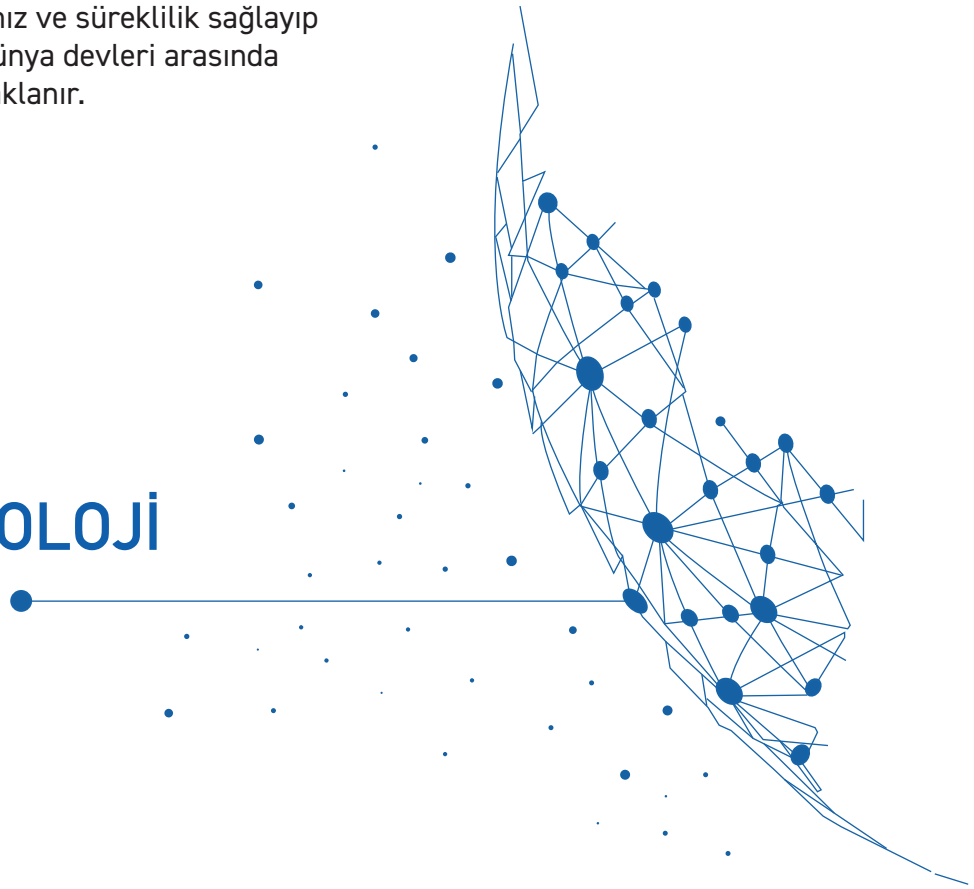
Akçelik, insana yatırım yapmayı önceler; güçlü bir kurumsal hafızayı hedefler.

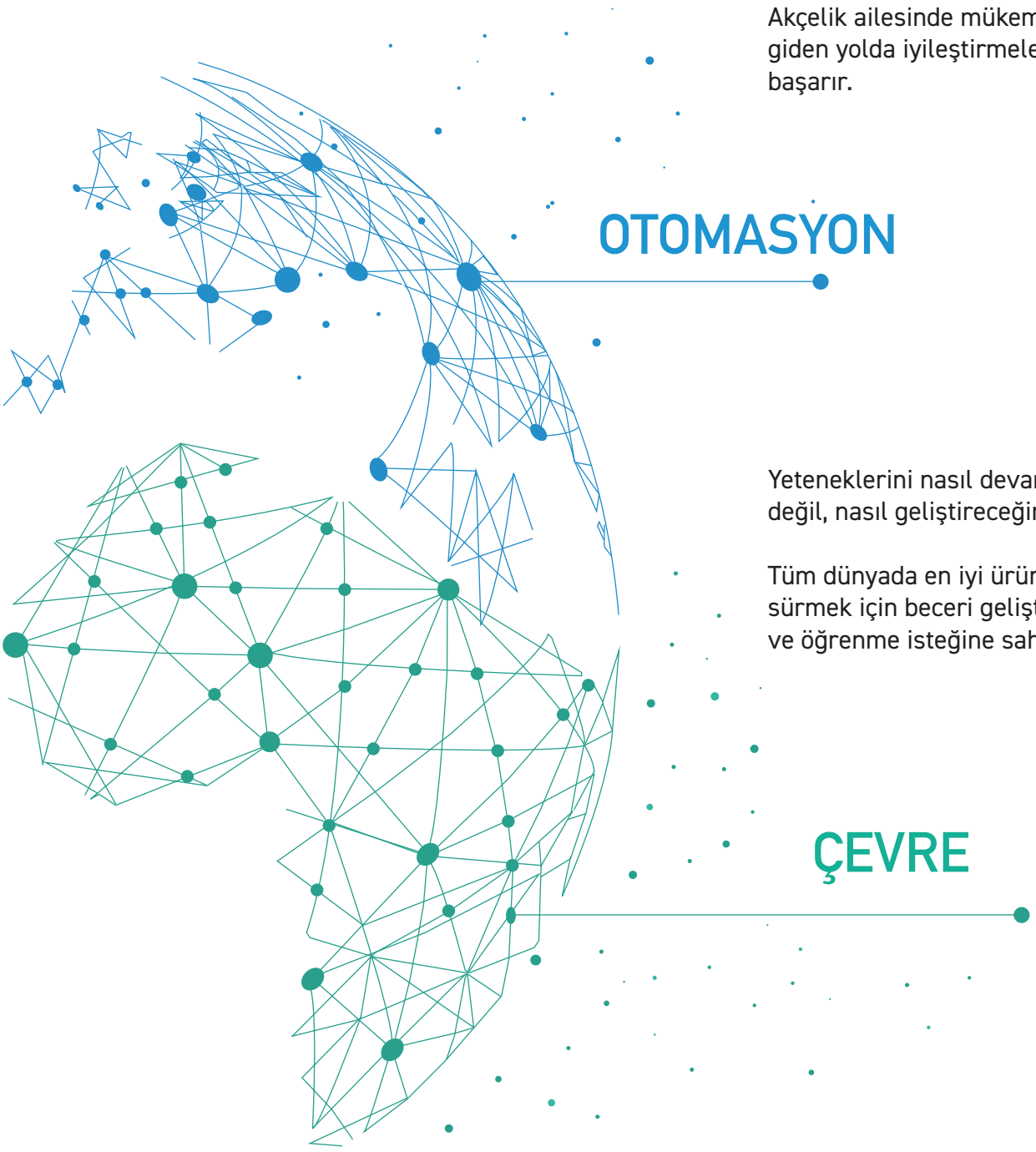
KALİTE



Gelişimde hız ve süreklilik sağlayıp sektörde dünya devleri arasında olmaya odaklanır.

TEKNOLOJİ





Paydaşlarıyla birlikte oluşturduğu Akçelik ailesinde mükemmelliğe giden yolda iyileştirmeleri birlikte başarır.

OTOMASYON

Yeteneklerini nasıl devam ettireceğine değil, nasıl geliştireceğine kilitlenir.

Tüm dünyada en iyi ürünü piyasaya sürmek için beceri geliştirme hırsına ve öğrenme isteğine sahiptir.

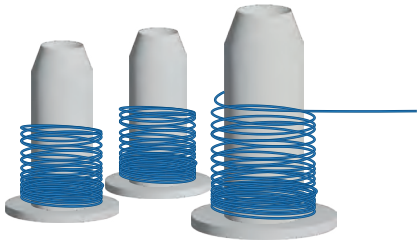
ÇEVRE

ÜRETİM
PROSESLERİ

Sahip olduğumuz
7000 stratejik ürün çeşidi ile
ana ve yan sanayi başta olmak üzere
birçok farklı endüstriye doğrudan
hizmet vermekteyiz.

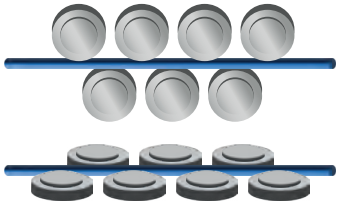
Kangaldan Soğuk Çekme

1



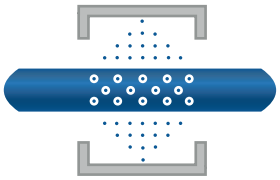
Pay-Off

2



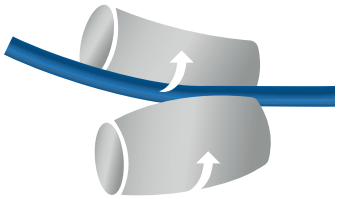
Ön Doğrultma

3



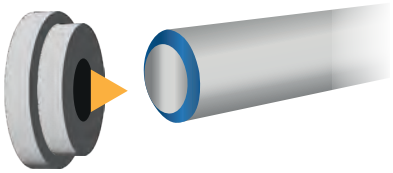
Kumlama

7



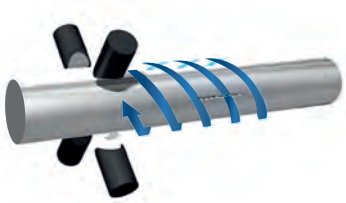
2 Toplu Doğrultma

8



Pah Kırma

9



Eddy Current
Yüzey Hata Kontrolü

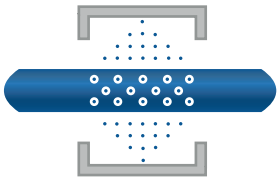
Çubuktan Soğuk Çekme

1



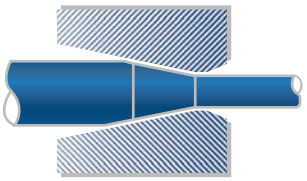
Stok alanı

2



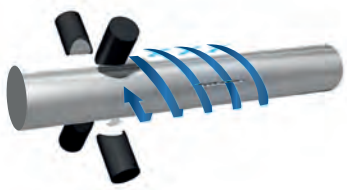
Kumlama

3



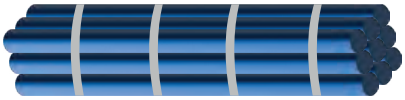
Soğuk Çekme

7



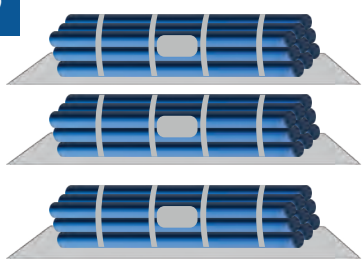
Eddy Current
Yüzey Hata Kontrolü

8



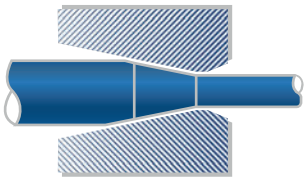
Paketleme

9



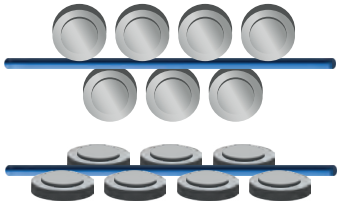
Stok

4



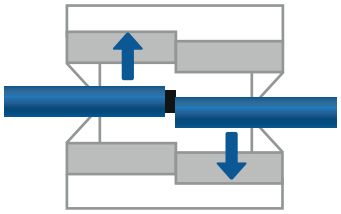
Soğuk Çekme

5



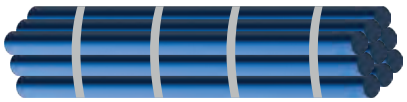
Doğrultma

6



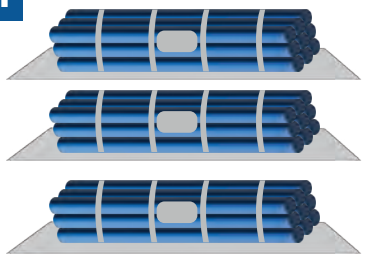
Kesme

10



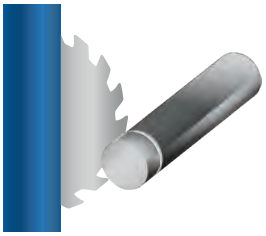
Paketleme

11



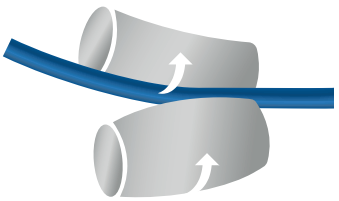
Stok

4



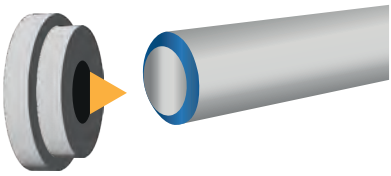
Kesme

5



2 Toplu Doğrultma

6



Pah Kırma

Soğuk Çekme

Parlak çelik üretiminde sıcak haddelenmiş çubuk veya kangallardan ürettiğimiz parlak çelik ürünlerimizi sektör talepleri doğrultusunda hassas ölçü toleranslarında üretmekteyiz. Akçelik olarak geçmişten gelen tecrübemizi yatırımlarımızla destekleyerek uluslararası standartlardaki üretim ve ürün kalitemizle sektörlere hizmet vermekteyiz.

Endüstri 4.0'a entegre kontinü soğuk çekme tesislerimizde hat üzerinde doğrultma, pah kırma, kesit ölçümü ve hata kontrol operasyonları otomatik olarak gerçekleştirilmektedir.
Soğuk çekilmiş parlak çeliklerimizi kombine soğuk çekme tesislerimizde hem kangaldan hem de çubuktan müşterilerimizin ihtiyaçlarına tam cevap verecek şekilde üretmekteyiz.
Sahip olduğumuz modern soğuk çekme teknolojimiz üretimde önemli verimlilik artışı sağlarken, ürün kalitesinin de en üst seviyede olmasına imkân tanımaktadır.

Soğuk Çekme Kesit Aralığı
Cold Drawing Diameter Range

Kesit Tipi Cross Section	**Kesit Toleransı** Diameter Tolerance		**Kesit Aralığı** Diameter Range
Yuvarlak (Round)	EN 10278	h6*	10 - 60 mm
		h7*	6 - 60 mm
		h8*	6 - 80 mm
		h9, h10, h11	6 - 100 mm
Altı Köşe (Hexagon)	EN 10278	h11	7 - 85 mm
		h12	7 - 85 mm

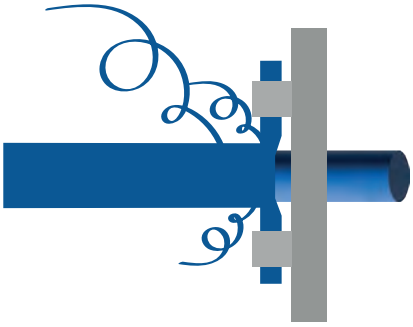
*** Taslama ile garanti edilir.**
*** Guarraneted with grinding.**





Kabuk Soyma

Türkiye ve Avrupa'daki en geniş kabuk soyma çap aralığı imkânımız ile 15,00 mm 'den 300,00 mm çapa kadar sıcak haddelenmiş çubukları kabuk soyulmuş parlak çelikler olarak IT 9 toleransa kadar işlemekteyiz. Malzeme yuzeyındeki karbonsuzlaşmış tabakayı talaş kaldırma yöntemiyle kaldırarak otomotiv ve benzeri zorlu mühendislik uygulamaları için **%100 yüzey hatasız nihai ürün sunmaktayız.**



Sahip olduğumuz modern kabuk soyma tesisleri, EN 10278 normu dahilinde hassas toleranslar ile üretim yapabilmemize imkan vermektedir.Tahribatsız muayene (NDT) makinelerimiz sayesinde EN10277 normu Class 4'e kadar yüzey hata kontrolü yapmaktayız. Kaliteli ürünlerimiz ile **5 kıta 35 ülkede ana ve yan sanayi sektörlerindeki 1200 müşterimize 45 yıldır hizmet vermekteyiz.**

Yüksek yüzey hassasiyetini korumak amacıyla makine hattımıza entegre otomatik bilezik takma ile çubukların birbirlerine temasını engelleyerek olası stoklama ve nakliye işlemleri sırasında oluşabilecek yüzey hatalarının önüne geçmekteyiz.

Parlak çelikleri uluslararası standartlara göre üretmekteyiz. Kalite bazında ve kullanım alanlarına göre siz değerli müşterilerimize sunmaktayız.

Kabuk Soyma Kesit Aralığı

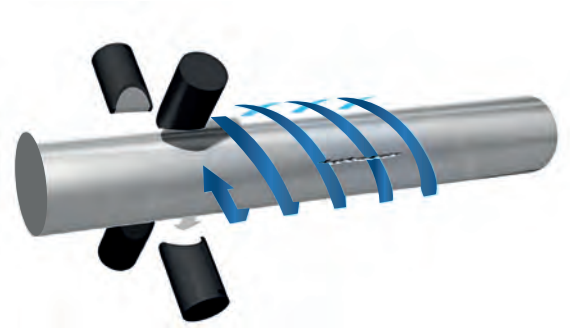
Peeled Diameter Range

Kesit Tipi Cross Section	**Kesit Toleransı** Diameter Tolerance		**Kesit Aralığı** Diameter Range
Yuvarlak (Round)	EN 10278	h6* - h7*	15 - 60 mm
		h8*	15 - 80 mm
		h9	15 - 300 mm
		h10	15 - 300 mm
		h11	15 - 300 mm

*** Taşlama ile garanti edilir.**
*** Guarraneted with grinding.**

Hata Kontrol

Parlak çelikte en iyi ürün kalitesini sağlamak adına çeliğin yüzey ve iç hata tespitleri için tahribatsız muayene (NDT) yöntemlerini %100 uygulayabilmekteyiz.



• Yüzey Hata Kontrolü (Eddy Current)

Eddy Current girdap akımı yöntemi ile test edilen çeliğin yüzey hatalarını tespit etmek ve müşteriye hatasız ürün sunulmasını sağlamak için uygulanır.

Tüm parlak çelik üretim hatlarımızda EN 10277 standartında Class 4'e kadar Eddy Current yöntemiyle %100 yüzey hata kontrolü yapabilmekteyiz.

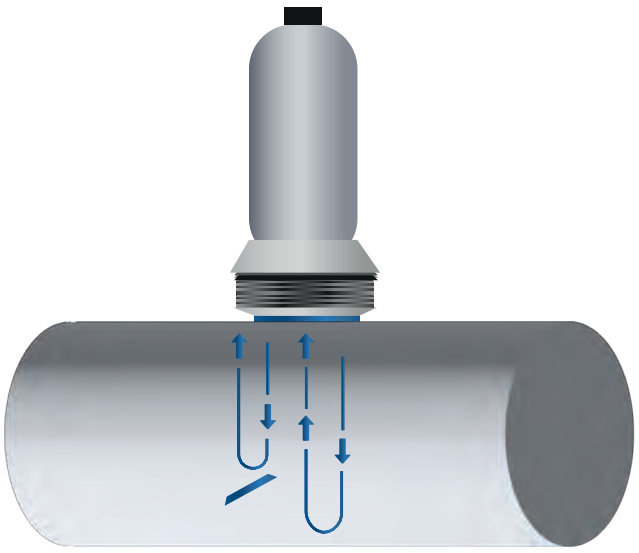
Bu şekilde çubukların yuzeyinde enine ve boyuna oluşabilecek hataların tespiti sağlanmaktadır.

Bu kontroller yuvarlak kesitlerde 80 mm'ye kadar, altıköşe kesitli parlak çeliklerde 75 mm'ye kadar kullanılmaktadır.

• İç Hata Kontrolü (Ultrasonik Test - UT)

Türkiye'de parlak çubuklara EN10308 standartı içerisinde ultrasonik test ile iç hata kontrolü yapabilen tek üreticiyiz. Ürünlerimizi EN 10204 3.1 standartlarında belgelendirmekteyiz.

EN 10308 standardının en hassas seviyesi olan Class 4'e göre 8 - 50 mm arasında iç hata kontrolü yapılmaktadır.

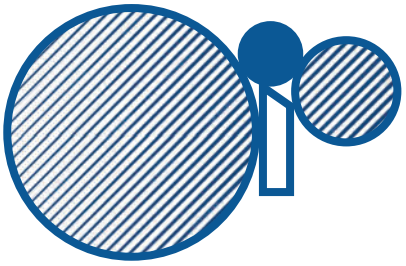


Tamamlama Hatları

Ürettiğimiz soğuk çekilmiş ve kabuk soyulmuş çubukların siparişler doğrultusunda tamamlama işlemlerini yapmaktayız. Tamamlama hatlarımız; Taşlama, Yüzey ve İç Hata Kontrolleri, Özel Boy Kesim, Pah Kırma, Paketleme proseslerinden oluşmaktadır. Yüzey hata kontrolü prosesi tüm hatlarımızda entegre olarak uygulanabildiği gibi tamamlama prosesi olarak hat dışında da uygulanabilmektedir. Pah kırma prosesi tüm hatlarımıza entegre olarak uygulanmaktadır.

Taşlama

Soğuk çekme ve kabuk soyma üretim metodlarıyla ulaşılamayan daha hassas ölçü tolerans aralıklarına taşlama prosesi ile ulaşılmaktadır. Ağırlıklı olarak sızdırmazlık istenen ve hassas tolerans gerektiren otomotiv ve savunma sanayi projelerinde kullanılmaktadır.



Taşlanmış parlak çeliklerimiz en hassas endüstriyel kullanım amaçlarına uygun üst düzey ürün kalitesini sağlayabilen modern puntasız taşlama hatlarımızda üretilmektedir.

Taşlanmış parlak çeliklerimizi EN 10278 normu, IT 6 toleransı dahilinde çok hassas toleranslar ile üretmekteyiz.

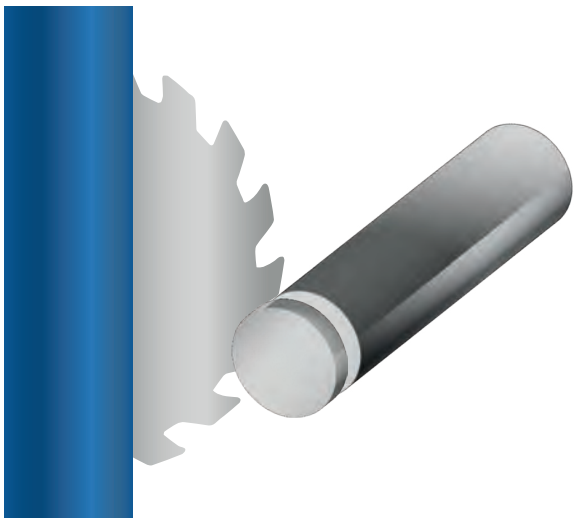
Taşlama Kesit Aralığı

Grinding Diameter Range

Kesit Tipi Cross Section	**Kesit Toleransı** Diameter Tolerance		**Kesit Aralığı** Diameter Range
Yuvarlak (Round)	EN 10278	h6	10 - 60 mm
		h7	6 - 60 mm
		h8	6 - 80 mm
		h9	6 - 80 mm







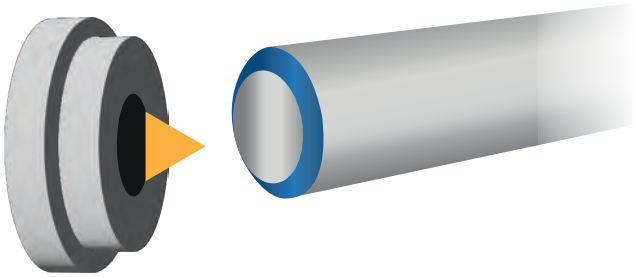
Özel Boy Kesim

Kalite, sıfır fire, zaman, iş gücü, finansman ve depolama avantajı.

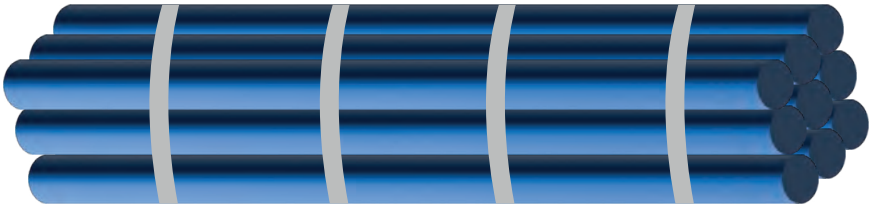
Tüm Çelik Servis Merkezlerimizde +/- 0,1 mm hassasiyetle, 250 mm çapa kadar kesim yapan son teknoloji dairesel testereler ile kesim yapmaktayız. Yılda 14 milyondan fazla kesim yapmamızı sağlayan bu benzersiz teknoloji sayesinde, müşterilerimizin özel boy taleplerini hatasız bir şekilde yerine getirmekteyiz.

Yüksek performanslı üstün teknolojiye sahip testere parkurumuz ile müşterilerimize kalite, sıfır fire, zaman, iş gücü, finansman ve depolama avantajı sunmaktayız.

Pah Kırma



Ürettiğimiz vasıflı parlak çelik çubukların uçlarına standart olarak 45 derece pah kırma işlemi yapılmaktadır. Müşteri talebi doğrultusunda 15, 30, 60 veya istenilen açıda tek veya çift taraflı pah kırma işlemi uygulanabilmektedir.



Paketleme

Müşterilerimizin istekleri doğrultusunda parlak çeliklerimizi otomatik çift uçlu pah kırılmış, özel boy halinde ve sevk şekline göre farklı paketleme şekilleri sunarak hizmet vermekteyiz. Ayrıca paketler müşterinin istediği ağırlık veya adete göre de oluşturabilmektedir.

Parlak çelik çubuklar farklı paketleme türleri ile ambalajlanmaktadır. Sipariş şartları, kullanım hassasiyetleri, lojistik mesafe ve işlemlere göre "paketleme ambalajında Jut, Naylon ve Sandık kullanılmaktadır. Müşteri talebi doğrultusunda her bir çubuk Ekstrüze LDPE (Low-density polyethylene) veya Karton Tup ile ayrı ayrı ambalajlanabilir.











5 Kıta
35 Ülke

+1.200
Müşteri

+150.000m²
Faaliyet Alanı

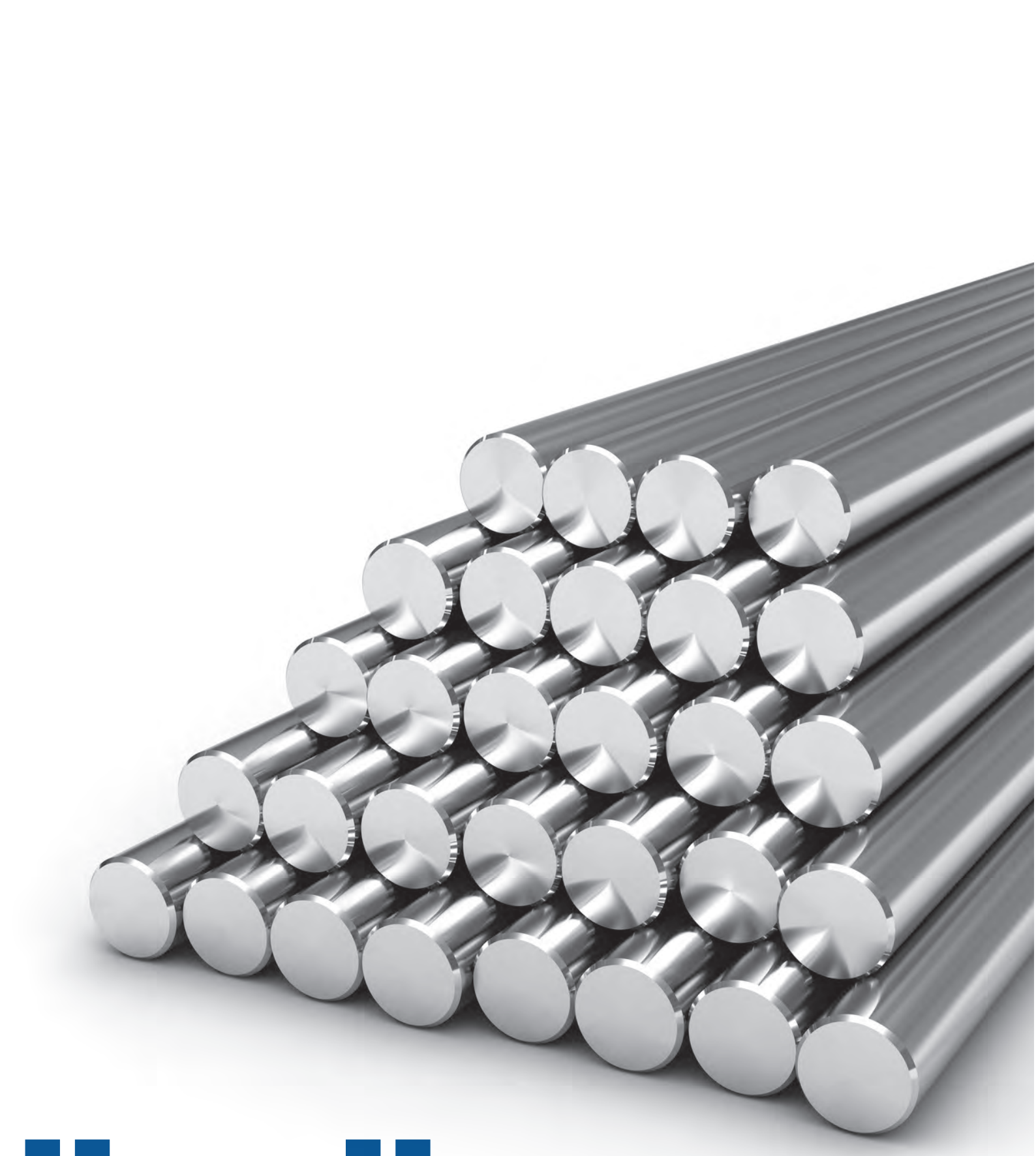
+60.000ton
Stok Kapasitesi

+215.000ton
Üretim Kapasitesi

+7.000
Ürün

+500
Takım Arkadaşı

+10
Lokasyon



ÜRÜNLER

Savunma sanayinden otomotive, inşaattan beyaz eşyaya kadar ana ve yan sanayi üreticileri başta olmak üzere sektöre yönelik sunduğumuz özel tedarik çözümleri ile değer yaratıyoruz.

Türkiye'de ve Almanya'da bulunan modern fabrikalarımızda ürettiğimiz parlak çelik ürünlerinde paydaşlarımızın çözüm ortağıyız.

ISLAH ÇELİKLERİ
QUENCHED AND TEMPERED STEELS

25CrMo4
30CrNiMo8
34CrNiMo6
41Cr4
42CrMo4
42CrMoS4
30Mn5/46Mn7
50CrMo4
En 16
SAE 4140
SAE 5135
SAE 5140

SOĞUK SICAK ve PLASTİK İŞ TAKIM ÇELİKLERİ
COLD, HOT WORK and PLASTIC TOOL STEELS

1,2344	1,2714	1,2367	1,2379
1,2767	1,2311	1,2312	1,2738

OTOMAT ÇELİKLERİ
FREE CUTTING STEELS

12L14
35S20
45S20
11SMn30
11SMn37
11SMnPb30
11SMnPb37
En 8M
SAE 1117
SAE 1137
44SMn28
44SMnPb28

SEMENTASYON ÇELİKLERİ
CASE HARDENING STEELS

15CrNi6
16MnCr5
16MnCrS5
16MnCrS5Pb
17CrNiMo6
18CrNiMo7-6
20MoCr4
20MoCrS4
14NiCr14
15Cr3
19CN5
19MnCr5
21NiCrMo2
25MoCr4
SAE 8620

KARBON ÇELİKLERİ
CARBON STEELS

C22R
C35E
C43
Cf 53
Ck 15
Cq 10
SAE 1008
SAE 1010/C10
SAE 1018
SAE 1030/C30
SAE 1040/C40
SAE 1050/C50
SAE 1090

YAY ÇELİKLERİ
SPRING STEELS

50CrV4
51CrMoV4
54SiCr6
55Cr3
60SiCr7
60SiMn5

BORLU ÇELİKLER
BORON STEELS

30MnB4
30MnCrB5
ZF 6 (16MnCrB5)
ZF7/ ZF7B (18MnCrB5)

PASLANMAZ ÇELİKLER
STAINLESS STEELS

X20Cr13 X30Cr13
X40Cr13 X46Cr13

YAPI ÇELİKLERİ
CONSTRUCTIONAL STEELS

St 37-2/ S235JR
St 52-3/ S355J0
St 60-2/ E335
St 70-2/ E360
StE 460
StE 690

RULMAN ÇELİKLERİ
BEARING STEELS

C80W1
100Cr6
100CrMn6

NİTRÜRLEŞME İLE YÜZEYİ SERTLEŞEBİLEN ÇELİKLER
NITRIDING SURFACE HARDENING STEELS

31CrMo12 31CrMoV9 15CrMoV5-9

MİKRO ALAŞIMLI ÇELİKLER
MICRO ALLOY STEELS

27MnSiVS6
38MnSiVS5
44MnSiVS6
49MnVS3

Listede bulunmayan kaliteler için
www.akcelik.com.tr adresinden bizimle iletişime geçebilirsiniz.


AR
GE

Akçelik Ar-Ge departmanımız tarafından yürütülen faaliyetlerimizin hedefleri;

Verimliliği ve kaliteyi arttırmak, maliyetleri düşürmek,

Müşteri beklenti ve ihtiyaçlarına maksimum düzeyde çözüm sağlamak,

Teknolojinin transfer ve uyumunu sektörümüzün ihtiyaçlarına göre gerçekleştirmek,

Sektörde rekabet üstünlüğü sağlayabilmektir.

Bu hedefler doğrultusunda;

Müşterilerimizin beklenti ve ihtiyaçlarını karşılayacak, proseslerini kolaylaştıracak sürekli iyileştirme çalışmaları ile çözümler üretmekteyiz. Müşterilerimizin üretim proseslerinde karşılaştıkları iyileştirme beklentilerine, çözüm bulmak adına tedarikçilerimiz ile birlikte Ar-Ge çalışmaları yürütmekteyiz.

Kalite, sürdürülebilirlik ve inovasyon alanlarında Ar-Ge çalışmalarımız;

- Endüstri 4.0 dönüşüm için, teknolojik gelişmeleri takip ederek güncel teknolojilerin mevcut süreçlerimize adaptasyonu,
- Yeni gerçekleştirdiğimiz teknolojik yatırımlarımız ile makine parkurumuzun modernizasyonu,
- Müşterilerimizin artan kalite ihtiyaçlarını karşılayan ürünler sunmak için, üretim hatlarımızda modern teknolojileri kullanarak, sürekli yapılan iyileştirme yatırımları,
- Tüm üretim hatlarımızda dijitalleşmeyi maksimum seviyeye çıkarmak için gerçekleştirmekte olduğumuz MES sistemi projemiz ile üretimden anlık veri toplama ve değerlendirerek erken aksiyon alınmasını sağlamak,
- Firmamızın dijital olgunluk seviyesi arttırma hedefi doğrultusunda, bütün süreçlerimizin dijitalizasyon ve ileri otomasyon yetenekleri ile geliştirilmesi için dijitalleşme projemiz,

Tüm Ar-Ge faaliyetlerimizi yürütürken, ortaya çıkabilecek yeni fikir ve oluşumların çevre, iş sağlığı güvenliği, enerji ve diğer doğal kaynak tüketimiyle ilgili etkilerini değerlendiriyoruz ve gerekli aksiyonları alarak projelerimizi gerçekleştiriyoruz.

- Enerji ve diğer doğal kaynak tüketimini azaltıp, enerji ihtiyacımızın GES (Güneş Enerji Santrali) sistemi projemiz ile karşılanması,

- Yalın yönetim felsefesinin üretim başta olmak üzere firmamızın tüm süreçlerinde yaşatılması için Yalın Dönüşüm Projemiz ile faaliyetlerimizi gerçekleştiriyoruz.

- Yaşanabilir bir gelecek için planladığımız ve uyguladığımız "Sorumlu Üretim ve Tüketim" yaklaşımı mevcut lokasyon ve gelecek yatırımlarımızın stratejisinde önemli bir paya sahiptir. Bu stratejilerin başında gelen; yeşil enerji, karbon ayak izinin azaltılması, sıfır atık, geri dönüşüm, sosyal adalet ve çalışma standartları, istihdam yaratma, cinsiyet ve fırsat eşitliği, beceri geliştirme ve eğitim, atık ve hurda yönetimi gibi birçok konu süreçlerimizin doğal akışına entegre edilmiştir.

“Çevresel duyarlılığa her açıdan önem veriyoruz. Gerçekleştirdiğimiz projeler ve çevresel odaklı yaptığımız önemli yatırımlar, sürdürülebilir bir gelecek için bizlere rehberlik ediyor.




KA
LI
TE

1 Giriş Kalite Kontrol

Satın alma siparişlerinin kontrolleri satın alma şartnamesine göre gerçekleştirilmektedir. Tüm kontroller şartname çerçevesinde görsel ve ölçüsel olarak gerçekleştirilir. Tedarikçilerimizi periyodik olarak değerlendirilmekte ve geliştirmeye yönelik çalışmaları birlikte yapmaktayız.

2 %100 Kimyasal Analiz

Üretime alınacak tüm hammaddeler seyyar spektrometre aracılığı ile %100 kimyasal analiz yapılarak üretime alınmaktadır. Tedarikçi veya stoklamada oluşabilecek hatalar üretime girmeden tespit edilmektedir.

3 Üretim Hat Kontrolü

Üretim başlangıcında seri başı onayları kalite birimi tarafından verilmektedir. Üretim ara kontroller otokontrol sertifikasına sahip operatörler tarafından gerçekleştirilmektedir. Bu kontroller kalite birimi tarafından denetlenmektedir.

4 Sevk Final Kontrol

Müşterilere sevk olacak malzemeler sevk kontrol alanlarında hazırlanmaktadır. Hazırlanan malzemelerin müşterilerimizin sipariş şartlarına uygunluk durumu çıkış öncesi kontrol edilmektedir.

Sertifikalarımız

CERTIFIED IATF 16949:2016 COMPANY

International Organization for Standardization ISO 9001

International Organization for Standardization ISO 14001

International Organization for Standardization ISO 45001

International Organization for Standardization ISO 27001

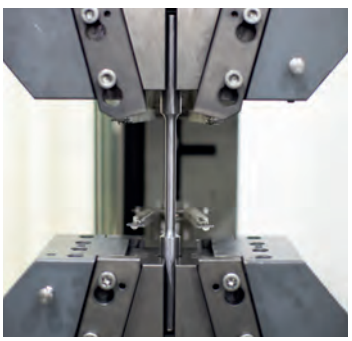
SIFIR ATIK

LABORATUVAR









Akçelik laboratuvarı kimyasal analiz, mekanik ve metalografik testleri yapma kabiliyetine sahiptir.

Kimyasal analiz işlemleri, üretim hatlarımızın başında seyyar spektrometre ve laboratuvarımızda bulunan sabit spektrometre ile sağlanmaktadır.

Laboratuvarlarımızda çekme testi cihazı, 4 adet sertlik ölçüm cihazı (Rockwell, Vickers, Micro Vickers ve Brinell), iç yapısını incelemek için numune kesme cihazı, bakalite alma, numune yüzey hazırlama ve metal mikroskobu bulunmaktadır.

Üretimini gerçekleştirdiğimiz krom kaplı çubuklarda ilave olarak korozyon testi için NSS - Tuz testi ve hızlandırılmış CASS testi kabinlerimiz bulunmaktadır.

Laboratuvar test sonuçları malzemelerin kalite sertifikalarında (EN10204 3.1) yer almaktadır.

ANALYSIS



MİSYON

Tedarikçileri ile birlikte çözüm ortağı olarak, müşterilerine en kaliteli özel çelik ürünlerini en rekabetçi şartlarla, operasyonel mükemmellik ilkesiyle zamanında ulaştırmak.

Vizyon 2027

Tavizsiz kalite anlayışımızla ürün ve hizmet verdiğimiz tüm alanlarda; teknolojik yatırımlarımız, tedarik ağımız, sürdürebilirlik odaklı ve çevreye duyarlı yapımız ile çözümler üreterek paydaşlarımızın beklenti ve ihtiyaçlarını karşılayan lider özel çelik firması olmak.


AKÇELİK
STRONGER TOGETHER
CHANGE 2027
AKÇELİK
BLANKSTAHL
TRISTARSTEEL
SHAFTS CRAFTED FOR MOTION
SCHWERT
TOOL STEELS

“

Parçası olduğumuz için **gururluyuz.**

Vasıflı çelik sektöründeki küresel çözüm ortağınız.

KOCAELİ - TÜRKİYE

Soğuk Çekme Fabrikası
Akçelik Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize
Sanayi Bölgesi 3. Cd. No:20 41420
Çayırova, Kocaeli

+90 (262) 658 89 52

info@akcelik.com.tr
info@schwertsteel.com

KOCAELİ - TÜRKİYE

Kabuk Soyma Fabrikası
Akçelik Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize
Sanayi Bölgesi 4. Cd. No:10 41420
Çayırova, Kocaeli

+90 (262) 658 89 52

info@akcelik.com.tr
info@schwertsteel.com

SCHWERTE - ALMANYA

Kabuk Soyma Fabrikası
Akcelik Blankstahl Und Service Center GmbH

Eisenindustriestraße 7,
58239 Schwerte Almanya

+49 2273 5936 - 0
info@akcelik.de

www.akcelik.com.tr

www.akcelik.de

www.akcelik.com.tr

STRONGER TOGETHER